

技术数据表 - 初步产品

 **Alcolor®**

**ALCOLOR SAN GY5073-19**

**MOCOM**

|         |                            |
|---------|----------------------------|
| 基础聚合物   | 苯乙烯/丙烯腈 共聚物                |
| 颜色      | 灰色                         |
| 热稳定性着色剂 | 300 °C 最大的                 |
| 耐光性着色剂  | 蓝羊毛度8                      |
| 用于      | 苯乙烯/丙烯腈 共聚物                |
| 特殊功能    | 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性 |
| 市场细份    | 电子电器, 机械, 家具, 建筑, 运动和休闲    |
| 应用领域    | 注塑部件, 挤出部件                 |

---

|        |                                                                    |
|--------|--------------------------------------------------------------------|
| 用量     | 3,0 % 挤出<br>3,0 % 注塑<br>取决于壁厚和要求的强度<br>取决于应用和操作区域                  |
| 预干燥条件  | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里<br>for 2-4 h<br>80 °C 在循环空气干燥器里<br>for 2-4 h |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 210-260 °C<br>注塑模具温度 40-80 °C                               |
| 存储     | 干燥, 避免光照                                                           |